

LÍNEA INDUS TRIAL

Línea de
tanques
industriales
de polietileno



LÍNEA INDUSTRIAL

ETERNIT es una empresa con más de 75 años en el mercado, pionera en la fabricación de tanques de almacenamiento de agua en el Perú, presenta su renovada línea de Tanques Industriales, productos altamente resistentes, confiables y versátiles, que puede incluirse dentro de diversos procesos industriales ante diversos líquidos de diferentes densidades.

La línea de Tanques Industriales son fabricados con polietileno de alta densidad, aprobado por la FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) y bajo estándares de calidad internacional, para brindar almacenamiento de agua e insumos industriales de una forma totalmente segura. Además contamos con la línea más completa de accesorios para todo tipo de usos y aplicaciones.

USOS Y APLICACIONES

Los Tanques industriales han sido diseñados para utilizarse en diferentes tipos de procesos de producción:

- Industria Química
- Industria Petrolera
- Industria Cervecera
- Industria Textil
- Industria Agroquímica
- Industria Vitivinícola
- Empresa Minera
- Industria Fertilizante
- Industria Alimentaria
- Industria de Bebida
- Industria de Pintura
- Agroindustria
- Almacenamiento de Agua Potable
- Industria de Metalurgia y Más

Para mayor detalle sobre resistencias de polietileno de alta densidad a las sustancias químicas a almacenar solicitar asistencia técnica al Jefe de Producto de la Línea de Tanques Industriales (Central telefónica [01] 6196400 anexo 313).

CERTIFICACIONES

ISO 9001



CALIDAD

ISO 14001



MEDIO AMBIENTE

OHSAS 18001



SALUD Y SEGURIDAD

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA

Con Capa interior A+ antimicrobiana que impide el crecimiento y reproducción de bacterias. Fabricado con polietileno de alta densidad que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU.) grado alimenticio.

► VENTAJAS

- Protección UV.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Superficies planas que facilitan la instalación de accesorios de entrada y salida ubicados en la parte superior e inferior del tanque.
- Incluye tapa de 18".
- Color negro.
- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Asesoría técnica permanente.



► ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diametro (mm.)	Tapa (H)
5000	1800	2200	18"
10000	3000	2200	18"
25000	3980	3000	18"

ACCESORIOS



Niple
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Conexión Hexagonal
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Tapón (2" y 3")



Válvulas Full Port
(1", 2", 3" y 4")



Válvula Flotadora
de Control



Tubo de aireación 2"



Conexión para
drenaje (1", 2" y 3")

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE QUIMICOS

Permite almacenar diversos compuestos químicos utilizados en procesos industriales. Fabricado con polietileno de alta densidad que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU.) grado alimenticio.

► VENTAJAS

- Mantiene las propiedades físicas y químicas de los productos sin transferir color, sabor y olor.
- No se corroen ni se oxidan.
- Almacenan productos con densidad hasta 1.9kg/l.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Superficies planas que facilitan la instalación de accesorios de entrada y salida ubicados en la parte superior e inferior del tanque.
- Color negro, blanco y traslucido.
- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Asesoría técnica permanente.



► ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diametro (mm.)	Tapa (H)
5000	1800	2200	18"
10000	3000	2200	18"
25000	3980	3000	18"

Refuerzo Según Densidades	
TQ Industrial Estándar	1.20 Kg/dm ³
TQ Industrial Reforzado	1.21 - 1.50 Kg/dm ³
TQ Industrial Extrareforzado	1.51 - 1.90 Kg/dm ³

ACCESORIOS



Niple
(1", 1 1/2", 2", 3" y 4")



Conexión Hexagonal
(1", 1 1/2", 2", 3" y 4")



Válvulas Full Port
(1", 2", 3" y 4")



Conexión para drenaje
(1", 2" y 3")

APLICACIONES

- Industrias Químicas.
- Industrias Cerveceras.
- Industrias Vitivinícolas.
- Industrias Alimenticias.
- Tratamiento de Agua y Agua Residual.
- Industrias Textiles.
- Mineras.
- Industrias Metalúrgicas.
- Industrias Petroleras.
- Industrias Agroquímicas.
- Elaboración de fertilizantes.
- Agro industrias.

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE PISCO Y VINO

Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas del Pisco y Vino.

Fabricado con polietileno de alta densidad que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU.) grado alimenticio.

► VENTAJAS

- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Indicador de capacidad en litros y galones (calcomanía).
- Mantiene las propiedades físicas y químicas de los productos sin transferir color, sabor y olor.
- Almacenan productos con densidad hasta 1.9kg/l.
- Capacidades de 350L a 25,000L.
- No contiene Bisfenol A.
- No se corroen ni se oxidan.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Incluye tapa de 18".
- Color traslucido.
- Resistente a 100° de alcohol.
- Asesoría técnica permanente.



► ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diametro (mm.)	Tapa (H)
350	1052	716	18"
600	1110	969	18"
1100	1420	1082	18"
2500	1620	1520	18"
5000	1800	2200	18"
10000	3000	2200	18"
25000	3980	3000	18"

ACCESORIOS



Niple
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Conexión Hexagonal
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Válvulas Full Port
(1", 2", 3" y 4")



Conexión para
drenaje (1", 2" y 3")

ACCESORIOS BANJO EEUU

Ofrecemos una solución integral con la línea de accesorios Banjo de alta resistencia para sistemas de conexión, los cuales tienen los siguientes beneficios:

- Excelente resistencia al envejecimiento, al ozono y a numerosos productos químicos corrosivos.
- Su peso específico es de los más bajos de los cauchos sintéticos.
- Excelentes propiedades eléctricas y estabilidad en la radiación.
- Resiste temperaturas ambientales extremas (desde -45°C hasta 120°C).
- Resistencia química: resisten a una gran variedad de productos químicos inorgánicos.
Limitada resistencia a los ácidos minerales, alcoholes, detergentes, éteres fosfóricos, cetonas.
- Buen resultado en presencia de agua caliente y vapor a alta presión.
VITON: es un termo polímero, excelente resistencia al frío ($-30^{\circ}\text{C}/-50^{\circ}\text{C}$) y ($250^{\circ}\text{C}/300^{\circ}\text{C}$).
- Excelente deformación remanente a la compresión a altas temperaturas.

